



# JUAN VICENTE GIMÉNEZ ALBERT

INGENIERO ELECTRONICO INDUSTRIAL SENIOR

Experto en Mantenimiento Eléctrico, Instrumentación y Control de Procesos

## CONTACTO

- Residencia actual**  
Riba-roja de Turia, Valencia
- Disponibilidad**  
Flexibilidad Geográfica Completa
- Teléfono**  
+ 34 615 218 045
- E-mail**  
jv.gimenez.albert@gmail.com
- Skype**  
JuanviGimenez
- LinkedIn**  
in/juanvg-ingenieroelectronico



## FORTALEZAS

Project Management y Liderazgo de Equipos
Instrumentación y Control de la Producción
Desarrollo CAD/CAM
Gestión con enfoque I+D+I
Business Intelligence & Big Data
Tecnología y Seguridad de la Información
Especialista en Sector Energías Renovables

## IDIOMAS

Español, Valenciano y Catalán (maternas)



Inglés (nivel B2)



Francés (nivel B2)



Alemán (nivel A2)



## PERFIL PROFESIONAL

Ingeniero Senior, con extensa formación en **Electrónica Industrial y especializaciones en Automatización, Control, Electricidad y Dirección de Proyectos Industriales.** (+ 19 años) de **experiencia local e internacional** en la gestión de procesos, proyectos y equipos de ingeniería en divisiones de mi especialidad, para empresas de diversos sectores y de referencia multinacional, entre ellos **energía y automoción**, así como para pymes reconocidas de España.

Me he especializado en la virtualización de sistemas de control, optimización de procesos y su mejora continua; desarrollo planes estratégicos para el mantenimiento preventivo/correctivo industrial, destacando en la solución de incidencias eléctricas y de control industrial. Poseo sólidos conocimientos en la gestión de la producción, operaciones de supply chain y en el desarrollo de sistemas tecnológicos para el tratamiento de datos, toma de decisiones y de seguridad de la información.

Acompaño, íntegro y desarrollo talentos con enfoque hacia los objetivos del negocio y su rendimiento; impulso el cambio, la innovación y transformación, lo que me ha permitido en consecuencia propiciar el paso al siguiente nivel de las empresas en las que participo.

## EXPERIENCIA PROFESIONAL

→ CV línea temporal: para consultar, click [aquí](#)

**Naturgy** | 2006 – Actualidad  
Empresa española referente en sectores eléctrico y gasístico

### Técnico de Mantenimiento Eléctrico, Instrumentación y Control (EI&C y OTM)

Dirección de las actividades de mantenimiento correctivo de alto rango, así como progresivo (preventivo + predictivo) en el ámbito de automatización y control, acompañado por un equipo directo de 9 técnicos especialistas en EI&C e Informática. Análisis de causas de averías y desarrollo activo de las mejoras para el cumplimiento de los objetivos de calidad, seguridad, coste y sostenibilidad. Además, desarrollo formación sistemática a los técnicos para el aseguramiento del adecuado mantenimiento de los sistemas de control.

#### Funciones clave:

- Elaboración de especificaciones técnicas y procedimientos de trabajos.
- Diseño y puesta en marcha de Plan de Mantenimiento de Paradas Menores y Mayores.
- Análisis y seguimiento de los resultados técnicos a través de informes KPI's.
- Gestión y control del presupuesto anual asignado al Dpto.
- Gestión del equipo de trabajo interno y de servicios externos
- Mejoras técnicas y puesta en marcha de proyectos con ingenieros de Siemens España y Alemania.
- Programación y optimización de la lógica de control en Teleperm XP T2000 S5, T3000 y Siemens S7.
- Gestión de mantenimiento eléctrico y ensayos de transformadores de potencia de 20/400kV, transformadores de tensión e intensidad de subestación REE y planta
- Verificación y configuración de relés de protección, interruptores de 400V y 6,6kV, instalación eléctrica de BT y MT.

#### Logros:

- ✓ 1er Premio Nuestra Energía 2013 por la virtualización sistemas de control con VMWare para plantas de energía. Ahorrando con ello 1.7 millones € por grupo de potencia.
- ✓ Ahorro, para racionalizar costes, de más de 50.000 € anuales al eliminar el Servicio de Help Desk del Sistema de Control de Siemens Alemania, internalizando la administración del sistema.
- ✓ Participación en pruebas FAT/SAT del sistema de control T3000 en Siemens EE. UU. y en la Planta Eléctrica de Naco-Nogales (México).

## FORMACIÓN



Universidad Intl. La Rioja (UNIR)

### Máster Universitario en Dirección y Administración de Empresas (MBA)

(Esp. en Dirección de Proyectos)  
2019 - 2020



Instituto Tecnológico de la Energía  
ITE y Universidad CEU

### Máster Universitario en Gestión de Proyectos e Instalaciones Energéticas

(Esp. en Energías Renovables)  
2018 - 2020



Univ. Europea de Madrid

### Máster Universitario Habilitante en Ingeniería Industrial

2020 - 2021



Univ. Politécnica de Valencia

### Grado en Ingeniería Electrónica Industrial y Automática

2017 - 2018

### Ingeniero Técnico Industrial\*

(Esp. Electrónica Industrial)  
1995 - 1999

\* Maîtrise d'Electronique por la Université Pierre et Marie Curie Paris VI (Francia)

➔ **Formación complementaria:**  
para consultar, click [aquí](#)

## TECNOLOGÍAS

### Sistemas Operativos:

DOS, Windows, Mac, SCO-Unix

### Gestión:

CMX-Beamex, MS Project

### Lenguajes de programación:

C/C++, Pascal, Visual Basic. Scadas y PLC's Omron, Telemecanique, Bosch, Siemens S7, Teleperm S5 T2000, etc. Lenguaje Rapid ABB.

### Diseño:

Photoshop, Autocad, Creo Elements/Pro, Engineer, Solid Edge

### Ofimática:

Suite MS Office



Serfruit S.A. | 2003 - 2005

Empresa española dedicada al desarrollo de soluciones en materia de automatización industrial

### Ingeniero de Automatización de Procesos

Responsable de proyectos de automatización y puesta en marcha de líneas de producción, tanto de nuevos equipos como mejora de los existentes (parte eléctrica y automática) de clientes asignados a nivel nacional e internacional (Bélgica y Francia). Acompañado por un equipo bajo mi responsabilidad de 6 técnicos especialistas en electricidad y mecánica.

#### Proyectos destacados:

- ➔ Programación de autómatas, pantallas táctiles, variadores.
- ➔ Impartición de plan de formación en PLC's a personal de mantenimiento de empresas clientes.



ABB | 2001 - 2003

Multinacional especialista en tecnologías de generación de energía eléctrica y automatización industrial

### Site Manager y Programador de Robots, Aplicaciones y Sistemas de Pintura

Responsable de la programación y puesta en marcha de actividades de desarrollo de robots ABB, así como de su asistencia técnica para el sellado en la Planta de Pinturas de Ford y Opel España.

#### Funciones clave:

- Coordinación y negociación con el cliente de las actividades diarias conjuntas con equipos de trabajo multidisciplinares nacionales y extranjeros.
- Optimización y modificación de aplicaciones para mejorar los tiempos de ciclo de sellado de interiores en fases de fuerte demanda de vehículos.

**Logros:** Completar de principio a fin el Proyecto de Ford Pinturas. Abarcando todo el proceso de implantación del sistema y formación del personal de mantenimiento en las instalaciones del cliente.

InPro electric **Inpro Electric España S.L.** | 2000 - 2001

Multinacional dedicada a la automatización de procesos industriales

### Ingeniero de Automatización de Procesos

Responsable de la Programación de PLC's, puestas en marcha y mantenimiento de líneas de soldadura y sistemas de ensamblaje automatizado en el sector de la automoción, participando en proyectos en plantas de carrocerías de Opel España y Rüsselsheim en Alemania.

**Logros:** Participación en proyectos de mantenimiento y formación del personal de clientes en España y en Alemania.



Grupo Royo S.A. | 2000

Grupo empresarial líder europeo en mobiliario de baño y ducha

### Manager de Producción, Planificación y Logística

Dirección integral de las áreas de responsabilidad, acompañado por un equipo directo de 25 trabajadores. Encargándome de la administración de los recursos, supervisión y control de la productividad, planificación y lanzamiento de órdenes de fabricación, así como de la gestión de proveedores y emisión de órdenes de compra de suministros para la operación. Supervisión de los sistemas de la calidad, control de stock y gestión de los procesos de almacenamiento y despacho.

**Logros:** Contribución directa a la maximización de ventas y beneficios, sin sufrir roturas de stock. Reducción considerable de quejas de clientes e implantación estrategia más actual de gestión interna de la producción.